

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ФЛАНЦЫ СОСУДОВ И АППАРАТОВ СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК ПОД
ПРОКЛАДКУ ВОСЬМИУГОЛЬНОГО
СЕЧЕНИЯ**

**Конструкция и
размеры**

**Steel butt welded flanges of vessels and apparatus for gaskets of octangular sections.
Design and dimensions**

МКС 71.120.30 ОКП 36 1000, 36 8000

Дата введения 1992-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.90 N 2976
3. ВЗАМЕН ОСТ 26-428-79
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 28759.1-90	Вводная часть

ГОСТ 28759.5-90	1.3
ГОСТ 28759.8-90	1.5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные встык фланцы сосудов и аппаратов диаметром от 400 до 1600 мм с условным давлением от 6,3 до 16,0 МПа при температуре рабочей среды от минус 70 °С до плюс 540 °С, предназначенные для работы в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.

Пределы применения фланцев в зависимости от материала и температуры должны соответствовать ГОСТ 28759.1.

Требования п.1.2 в части показателей "Внутренний диаметр аппарата D ", D_1 , D_2 , D_3 , D_4 , D_6 , D_7 ; п.1.4 в части показателя "Внутренний диаметр аппарата D " настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает конструкции фланцев следующих исполнений:

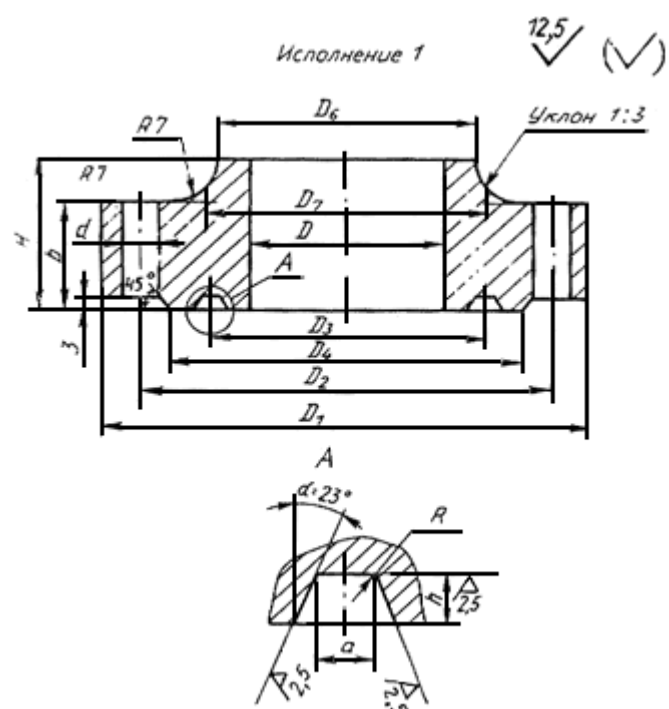
1 - под прокладку восьмиугольного сечения монометаллические;

2 - под прокладку восьмиугольного сечения наплавленные коррозионно-стойкой сталью.

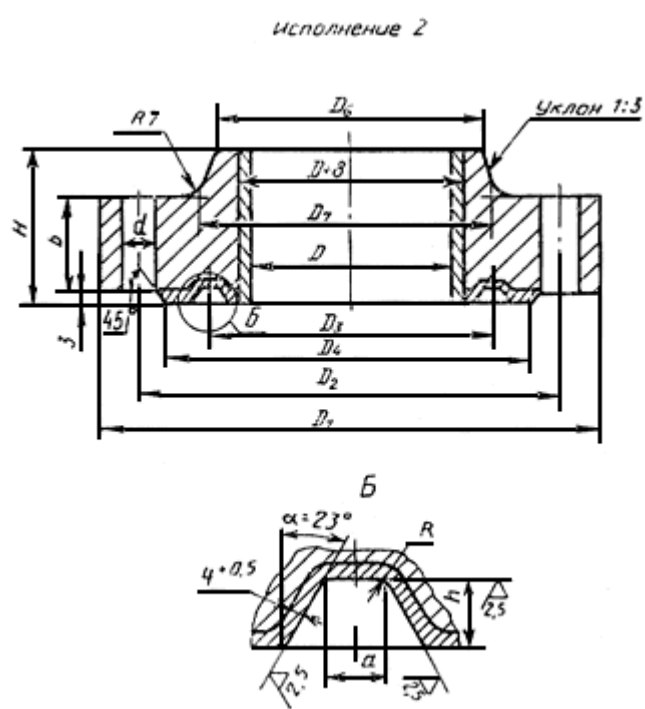
1.2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

на P_y 6,3 МПа - черт.1, 2 и таблице;

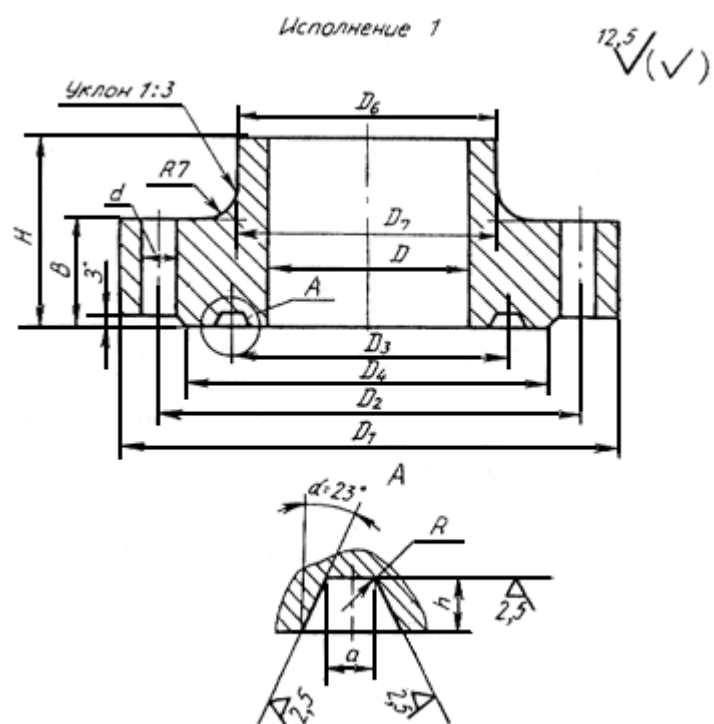
на P_y 8,0 - P_y 16,0 МПа - черт.3, 4 и таблице.



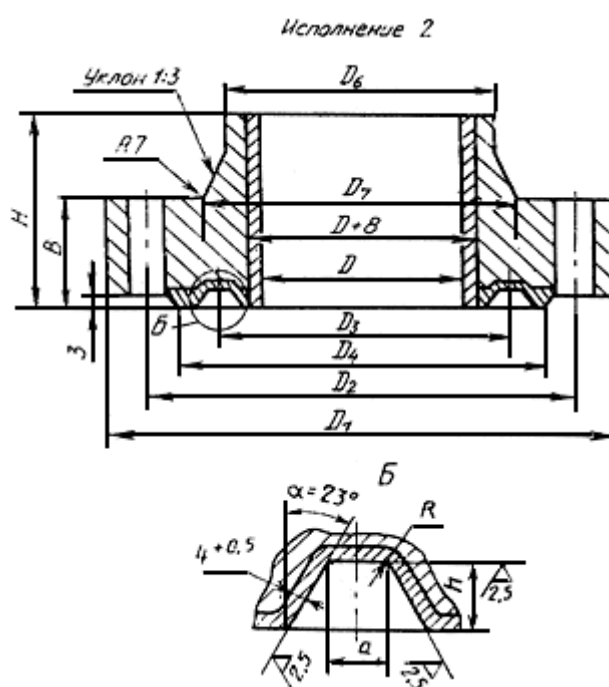
Черт.1



Черт.2



Черт.3



Черт.
4

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата	D_1	D_2	D_3	D_4	D_6	D_7	b	H			d	Болты, шпильки	Давление условное,
-----------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	--	--	-----	----------------	--------------------

D															МПа
													Диаметр	Количество	
400	590	530	430	490	428	460	70	120	8	7	1,6	33	M30	20	6,3
	620	555	475	516	436	472		135					24	8,0	
	630	565		526	442	484	76	155						10,0	
	715	630		578	462	526	104	220	12	10		46	M42	20	16,0
(450)	640	580	510	540	478	510	75	120	8	7		33	M30		6,3
	675	610	525	571	488	528	72	145		9				24	8,0
	690	625		586	496	542	84	170							10,0
	775	690		638	518	586	110	235	13	12	2,4	46	M42	20	16,0
500	895	635	560	590	532	568	75	130	8	7	1,6	33	M30	24	6,3
	735	670	57	631	542	586	76	155	10	9				28	8,0

	750	68 5	5	646	55 0	60 2	88	18 5							10,0
	840	75 5		703	57 6	65 2	11 5	25 5	1 5	1 3	2 , 4	46	M42	24	16,0

600	820	75 0	68 5	710	64 0	68 0	85	14 5	8	9	1 , 6	33	M30	28	6,3	
	845	78 0	67 5	741	64 8	69 8		17 5	1 2			32		8,0		
	885	81 0		762	65 8	71 8	10 2	21 0			40	M36	28	10,0		
	985	89 0		832	68 8	77 6	13 0	29 0	1 5	1 5	2 , 4	52	M48	24	16,0	
700	945	87 5	78 5	825	74 4	79 2	95	16 5	8	9	1 , 6	40	M36	28	6,3	
	980	90 5	77 5	859	75 4	81 2		20 0	1 2			1 0		32	8,0	
	1020	93 5		883	76 6	83 2	11 6	24 0				46	M42	28	10,0	
	1140	10 30		79 0	962	80 0	90 2	15 2	34 0	1 7	2 0	2 , 4	60	M56	24	16,0

800	1055	985	890	935	848	904	95	180	12	9	1,6	40	M36	36	6,3
	1095	1020	875	974	860	924	106	225	13	12	2,4				8,0
	1140	1055		1003	874	950	125	265				46	M42	32	10,0
	1290	1170		1094	914	1030	175	390				70	M64	24	16,0

900	1180	1110	1025	1060	952	1020	105	205	12	9	1,6	40	M36	40	6,3
	1230	1145	990	1093	968	1038	122	250	15	15	2,4	46	M42	36	8,0
	1275	1180		1122	982	1064	145	295				52	M48	32	10,0
	1485	1300		1220	1028	1156	188	425				74	M68	28	16,0
1000	1300	1220	1070	1163	1056	1126	115	220	13	12		46	M42	40	6,3
	1340	1255	10	1203	1074	1152	130	270	16	16					8,0

	1390	12 95	90	1237	10 90	11 80	15 6	32 5				52	M48	36	10,0
	1550	14 25	11 20	1345	11 40	12 80	20 0	46 0	2 2	2 6		74	M68	32	16,0
1100	1410	13 30	11 70	1275	11 64	12 36	12 5	23 0	1 3	1 2		46	M42	44	6,3
	1475	13 80	11 90	1322	11 80	12 64	14 2	29 6	1 6	1 9		52	M48	40	8,0
	1525	14 20		1358	11 98	12 98	17 0	35 5				58	M52	36	10,0
	1695	15 60	12 35	1472	12 52	14 04	22 2	50 0	2 3	2 9		82	M76	32	16,0
1200	1520	14 40	12 80	1385	12 68	13 46	13 0	24 5	1 5	1 3		46	M42	48	6,3

	1590	14 95	12 90	1437	12 86	13 76	14 8	31 0	1 7	2 0		52	M48	44	8,0
	1645	15 35		1469	13 04	14 08	18 0	37 0				60	M56	40	10,0
	1840	16 95	13 50	1603	13 66	15 32	23 8	54 5	2 5	3 1		86	M80	32	16,0
1300	1655	15 65	13 65	1485	13 72	14 56	13 5	26 0	1 5	1 3		52	M48	48	6,3

	1700	1605	1400	1547	1392	1488	158	335	19	23					8,0
	1760	1650		1584	1412	1524	194	400				58	M52	44	10,0
1400	1770	1675	1460	1610	1476	1562	155	285	16	16	58	M52	44		6,3
	1825	1720	1500	1658	1498	1598	172	355	20	24			48	8,0	
	1890	1775		1703	1520	1640	205	425					66	M60	44
1500	1880	1785	1600	1720	1580	1672	155	290	16	19	60	M56	52		6,3
	1950	1840	1610	1774	1604	1710	186	380	22	26			48	8,0	
	2015	1895		1819	1628	1756	222	460					70	M64	44
1600	1990	1900	1705	1835	1686	1784	160	305	16	19	60	M52	56		6,3
	2060	1950	1710	1884	1710	1820	196	410	22	26			52	8,0	

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения фланца для аппарата исполнения 1, диаметром 1200 мм, на условное давление 6,3 МПа, из стали 12X18H10T:

Фланец 1-1200-6,3-12X18H10T ГОСТ 28759.4-90

1.3. Технические требования - по ГОСТ 28759.5.

1.4. Масса фланцев указана в приложении.

1.5. Прокладки - по ГОСТ 28759.8.

ПРИЛОЖЕНИЕ

С
п
р
а
в
о
ч
н
о
е

Таблица массы фланцев

Внутренний диаметр аппарата D , мм	Масса, кг, не более	Давление условное, МПа
400	80,2	6,3
	99,4	8,0
	108,6	10,0
	253,0	16,0
(450)	94,0	6,3
	122,0	8,0
	158,8	10,0

	313,2	16,0
500	109,7	6,3
	158,4	8,0
	197,4	10,0
	389,4	16,0
600	170,8	6,3
	213,2	8,0
	307,2	10,0
	601,1	16,0
700	246,9	6,3
	318,0	8,0
	456,9	10,0
	935,1	16,0

800	302,3	6,3
	433,0	8,0
	612,1	10,0
	1363,1	16,0
900	426,9	6,3
	613,5	8,0
	857,2	10,0
	1971,5	16,0
1000	541,0	6,3
	761,3	8,0
	1087,8	10,0
	2230,5	16,0
1100	664,3	6,3

	1001,5	8,0
	1420,0	10,0
	2897,4	16,0
1200	791,5	6,3
	1194,7	8,0
	1690,2	10,0
	3716,0	16,0
1300	985,6	6,3
	1435,2	8,0
	2070,0	10,0
1400	1236,9	6,3
	1744,2	8,0
	2491,5	10,0

1500	1363,7	6,3
	2138,1	8,0
	3044,0	10,0
1600	1604,9	6,3
	2482,6	8,0

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание

Оборудование для химической промышленности.

Фланцы сосудов и аппаратов и прокладки к ним.

Конструкция и размеры. Технические требования:

Сборник национальных стандартов. - М.: Стандартиформ, 2005